

flaschenpost SE

## Noch mehr Frische für Waren im AutoStore®-System

G+H Kühlager- und Industriebau Münster optimiert mit platzsparender Einhausung und vorbeugendem Brandschutz



Der Getränke- und Lebensmittellieferant flaschenpost aus Münster möchte seinen Kunden ein zuverlässiges Frischeversprechen geben. Deshalb sucht er immer wieder nach innovativen Lösungen in Transport und Lagerhaltung für seine Produkte. Mit den flexiblen, modularen Robotiklösungen AutoStore® hat er daher auch eines der schnellsten Auftragsabwicklungssysteme im Einsatz.

Im Auftrag der Firma Hörmann Intralogistics hat G+H Kühlager- und Industriebau an den Standorten Langenfeld und Köln die Einhausung des Chilled AutoStore®-Systems für gekühlte Waren realisiert und eine Abhangdecke zur Rauchachableitung im Brandfall aus Trapezprofilen oberhalb des Ambient AutoStore®-Systems für ungekühlte Waren erstellt.

### KUNDE

flaschenpost SE im Auftrag von  
HÖRMANN Intralogistics Solutions  
GmbH

### PROJEKT

Einhausung eines Chilled AutoStore®-  
Systems für gekühlte Waren und  
Erstellen einer Abhangdecke oberhalb  
des Ambient AutoStore®-Systems für  
ungekühlte Ware

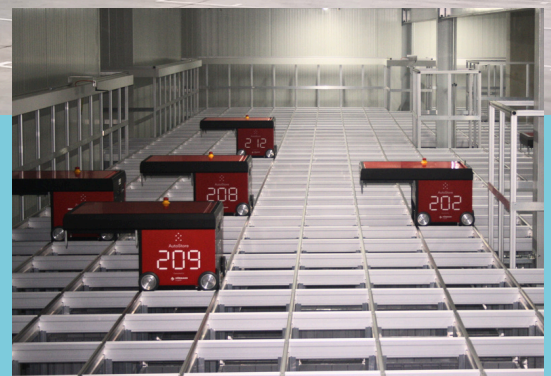
### AUSFÜHRUNGSZEITRAUM

Langenfeld: 03/2023 - 07/2023  
Köln: 08/2023 - 11/2023



Bei beiden AutoStore®-Systemen wurde erstmals mittels formfolgender Einhausung aus PU-Paneelen mit einer Dämmstärke von 100 mm für Kühlräume besonders platzsparend gearbeitet. Dank der eingesetzten PU-Elemente wird nun eine hohe Dämmwirkung bei gleichzeitiger Reduzierung der zuzuführenden Energie erreicht. Zudem haben die Experten der G+H Kühltager- und Industriebau Münster einen Kommissioniertunnel errichtet, Kühlraumtüren und Kühlraumluken für Wartungs- und Roboterzugänge eingebaut sowie örtliche Anpassungen an das AutoStore®-System vorgenommen.

Für das Chilled-AutoStore®-System wurden RWA-Luken zur Rauchableitung eingebaut und in das vorhandene Rauch- und Wärmeabzug (RWA)-System der Halle eingebunden. Zu den weiteren Leistungen gehörten die Lieferung und Montage einer Abhängecke aus Alu-Trapezprofilen mit passender Unterkonstruktion aus C-Profilen in Leichtbauausführung und der Bau von isolierten Porteinhausungen für Autostore®-Conveyorports inklusive Verschlussdeckel.



## AUFGABE

- Realisieren einer platzsparenden Einhausung für ein Chilled AutoStore®-System für gekühlte Waren
- Erstellen einer Abhängecke zur Rauchableitung im Brandfall oberhalb eines Ambient-AutoStore®-Systems für ungekühlte Waren
- Errichten eines Kommissioniertunnels

## LÖSUNG

- Formfolgende Einhausung aus PU-Paneelen mit Dämmstoff von 100 mm für Kühlräume
- Abhängecke aus ALU-Trapezprofilen mit passender Unterkonstruktion
- RWA-Luken zur Rauchableitung und Einbindung dieser in das vorhandene RWA-System

## VORTEILE

- Platzsparende Lösung mit gleichzeitig hoher Dämmwirkung
- Reduzierung der zuzuführenden Energie
- Gesicherte Kühlung dank Herstellung, Lieferung und Montage einer redundanten Kühlanlage durch einen Nachunternehmer