



KÜHLLAGER- UND INDUSTRIEBAU

50.000.000 m³

frische Kälte in vier Jahrzehnten.
Nur mit der Qualität von G+H.



Kühl- und Tiefkühlager zukunftssicher realisiert

Unser Erfindergeist hat eine **+** lange Tradition.

G+H ist die innovative Marke im
Kühlager- und Industriebau.

Die G+H Kühlager- und Industriebau GmbH, gegründet 1972, verfügt wie kein anderes Unternehmen über so viel Erfahrung und Know-how in der Isoliertechnik. Daraus begründet sich unser absoluter Qualitätsanspruch, der in unserem Bereich als einzigartig gilt. Diesen Anspruch garantieren wir durch die Zertifizierung der G+H Kühlager- und Industriebau GmbH nach DIN EN ISO 9001:2008. Für Hersteller und den Handel in der Lebensmittel- und Pharmabranche sowie für Lebensmittelverarbeiter sind wir ein zuverlässiger Partner bei der Erstellung und beim Betrieb von Industrie- und Gewerbebauten. Als komplettes Leistungspaket liefern wir dazu auf Wunsch auch die darauf zugeschnittene und dem individuellen Bedarf entsprechende kältetechnische Anlage.

In enger Zusammenarbeit mit unseren Auftraggebern, mit Planern und Architekten schaffen wir zukunfts- und investitionssichere Lösungen in technisch perfekter Ausführung, ausgelegt für einen jahrzehntelangen funktionssicheren Betrieb. Von unserer Zentrale in Mannheim und zehn weiteren Standorten in ganz Deutschland und Österreich aus betreuen wir kleine Betriebe ebenso wie internationale Konzerne. Unser Leistungsspektrum reicht dabei von der Lieferung einer einzelnen Kühlzelle bis zum Tiefkühl-Hochregallager. Doch wie groß oder klein Ihr Projekt auch ist: Wir sorgen gewissenhaft dafür, dass Sie die beste Lösung bekommen – und langfristig sicher betreiben können.



365 Tage und Nächte Sicherheit, Jahr für Jahr.
Nur mit der Qualität von G+H.

Seit der Erfindung der Isolier-
technik durch die Pioniere
Dr. Carl Grünzweig und Paul
Hartmann, den Namensgebern
der Marke G+H, haben wir als
erstes Spezialunternehmen für
die Erstellung von Kühl- und
Tiefkühlagern sowie Verar-
beitungsbetrieben zahlreiche
Innovationen für unseren
Markt entwickelt und mit
eigenen Patenten geschützt.
Seit nunmehr über 40 Jahren
besetzt das Unternehmen G+H
Kühlager- und Industriebau
GmbH eine Spitzenstellung in
Deutschland.

Unsere Mitarbeiter beherrschen ⁺ ihr Handwerk.

Und Sie haben immer einen Ansprechpartner vor Ort.

Insgesamt rund 100 Mitarbeiter kümmern sich bei der G+H Kühltager- und Industriebau GmbH um die Realisierung kompletter Kühl- und Tiefkühlager und Verarbeitungsbetriebe. Allein gut die Hälfte davon bildet unser bestens geschultes und kompetentes Montagepersonal. Eigenverantwortliche deutschsprachige Baustellenleiter sind Ihre ständigen Ansprechpartner vor Ort.

Gemeinsam mit unseren Monteuren gewährleisten sie eine handwerklich und technisch fachgerechte Umsetzung Ihres Projektes. Oberste Priorität hat dabei stets die Sicherheit von Menschen, Maschinen und Anlagen. Denn die Arbeitssicherheit und der Gesundheitsschutz bilden eine der Säulen der Nachhaltigkeitspolitik unseres Konzerns. Sie können also sicher sein: Wenn Sie mit uns ein Projekt realisieren, haben Sie es immer mit Menschen zu tun, die ihr Bestes geben und sich ihrer Verantwortung bewusst sind.



Wir übernehmen Verantwortung – das gilt für unser gesamtes Unternehmen, für unsere Muttergesellschaft VINCI Facilities und ganz persönlich auch für unsere Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter. Alle befinden sich in Festanstellung, teilweise seit Jahrzehnten, und bringen mit jedem individuellen Projekt zusätzliches Wissen und Know-how in ihren Erfahrungsschatz ein. Zum Nutzen für Sie, unsere Kunden.

Beim Kühlraum kommt ⁺ es auf die „Haut“ an.

Bei Wand, Boden und Decke
macht uns niemand etwas vor.

Wer als Qualitätsführer Kühl- und Tiefkühlräume baut, der weiß, worauf es ankommt: auf das Konzept und die Konstruktion von Wand, Boden und Decke. Je nach Anforderung entwickeln und realisieren wir für unsere Kunden eine individuelle Lösung auf dem neuesten Stand der Technik. Dabei verwenden wir ausschließlich qualitativ hochwertige Materialien. So sind optimale Lagerbedingungen für jedes Produkt gewährleistet.



Beim Kühl- und Tiefkühlagerbau ist die erste Entscheidung: innen- oder außenliegende Dämmung? Die innenliegende Dämmung ist immer dann von Vorteil, wenn das Gebäude in mehrere Räume unterteilt ist, die kältebrückenfrei im Bereich der Wand- und Deckenpaneele angeschlossen werden. Bei großvolumigen, nicht unterteilten Lagern ist die außenliegende Dämmung in der Regel die wirtschaftlichere Lösung. Bei der sogenannten Silobauweise ist das Regal selbst die tragende Konstruktion für Dach und Fassade, die Dämmelemente (Paneele) bilden gleichzeitig auch die Fassade.

Beide Konstruktionsarten bieten je nach Lagerkonzept Vorteile für sich. Doch ganz gleich, für welche Lösung Sie sich entscheiden: Wir garantieren eine wirtschaftliche Kalkulation, eine durchdachte und optimale Abwicklung und eine sorgfältige Montage. Und: Wir achten penibel auf die nachhaltige Nutzung von Energie und ihrer Einsparung. Unsere Dämmungen erfüllen diesbezüglich höchste Standards und Anforderungen. Zu Ihrem Vorteil, zu Ihrer Zufriedenheit.



42 m Höhe in Agraffenkonstruktion.
Nur mit der Qualität von G+H.



Preis, Leistung und Termintreue. ⁺

Wir bieten alles, was Ihnen wichtig ist.

Aldi, Dr. Oetker, Metro ... oder die feine Landmetzgerei im Familienbesitz – die Liste unserer Referenzen aus den vergangenen 40 Jahren würde Seiten füllen. Und wir wachsen weiterhin erfolgreich am Markt. Weil wir für jeden Kunden eine individuelle und optimal auf seine Bedürfnisse zugeschnittene Lösung bieten. Zugegeben, nicht als Billigangebot, dafür in höchster Qualität und somit zu einem unvergleichlichen Preis-Leistungs-Verhältnis. Sämtliche von uns verbauten Materialien sind Markenprodukte. Denn Qualität macht sich auf lange Sicht bezahlt. Darauf legen wir größten Wert, ob bei Standard-Paneelen oder der Ausführung in Edelstahl, bei Bodenfliesen und Bodenbelägen bis hin zu Rammschutzvorrichtungen und Hygienekonstruktionen.

Dass dabei der Zeitfaktor nicht vernachlässigt wird, ist für uns selbstverständlich. So können wir zum Beispiel auch im laufenden Verarbeitungsbetrieb, stundengenau getaktet, jegliche Sanierungsmaßnahmen durchführen. Dies ist vor allem dann wichtig, wenn Betriebe an behördliche Auflagen, Standards und Normen angepasst werden müssen, ohne dass die Produktion ausfällt. Die für den Auftrag erforderlichen Unterlagen können Ihnen zur Verfügung gestellt werden: z. B. Montage- und Ausführungszeichnungen, Taupunktberechnungen, die Statik und die Detailplanung. So haben Sie immer alles nachvollziehbar dokumentiert. Wann dürfen wir für Sie loslegen?



Auf unsere Kunden sind wir stolz.

Ihre Zufriedenheit ist unser Ziel.

Bei allem, was wir tun, ist Kundenzufriedenheit unser wichtigstes Ziel. Nur wenn Sie auf der ganzen Linie zufrieden sind, haben wir gute Arbeit geleistet. Von Anfang an haben wir dieses Ziel nie verfehlt. Unsere Ansprechpartner haben uns das immer wieder bestätigt. Und genau hier liegt der Unterschied zu unseren Wettbewerbern. Aber den finden Sie am besten selbst heraus, wenn wir ein Kühl- oder Tiefkühlager für Sie bauen!



Dr. Oetker

In einer Bauzeit von nur fünf Monaten entsteht im Auftrag der Dr. Oetker Tiefkühlprodukte GmbH in Wittenburg, Mecklenburg-Vorpommern, das mit 42,50 m höchste Tiefkühl-Hochregallager, das jemals von der G+H Kühllager- und Industriebau GmbH erstellt wurde. Das neue Tiefkühl-Hochregallager wird an zwei bereits bestehende Tiefkühlager angegliedert und überragt diese deutlich.



EDEKA

Für die Handelskette EDEKA ist die G+H Kühllager- und Industriebau GmbH seit Jahren im konventionellen Kühlraumbau tätig. So stellen wir z. B. im Münsterland die Fleisch-, Wurst-, Molkerei- und Tiefkühlräume für die EDEKA-Filialen her. Die Räume erhalten eine Boden- und Wanddämmung aus Polystyrol-Dämmplatten und eine Deckendämmung aus beschichteten Styroporplatten. Wände und Böden werden anschließend mit Spaltwandplatten bzw. mit rutschfesten Fliesen versehen. Zum Lieferumfang gehören auch die Kühl- und Tiefkühlraumtüren sowie ein Wandrammschutz aus Portylenplatten.



TÖNNIES

Die G+H Kühllager- und Industriebau GmbH ist mit beteiligt an der Erweiterung der Produktions- und Versandräume der Tönnies Lebensmittel GmbH & Co. KG in Rheda-Wiedenbrück. Auf einer Fläche von insgesamt 7.000 m² erstellen wir den Innenausbau mit Paneeldecken und -wänden sowie Fassaden aus Paneelen auf ca. 4.000 m². Eine besondere Herausforderung ist das Erstellen von zwei Gehäusen für Mehretagen-Speicherfroster mit Abmessungen von jeweils 36 x 12 x 16 m (L x B x H) in ein vorhandenes Gebäude.



BACK SHOP

Für die Back Shop Tiefkühl GmbH mit Sitz in Hamburg erstellt die G+H Kühllager- und Industriebau GmbH im Auftrag der LTW Intralogistics GmbH, Wolfurt/Österreich, ein neues Tiefkühl-Hochregallager in Halle, Sachsen-Anhalt. In einer Bauzeit von nur vier Monaten entsteht für den Anbieter hochwertiger Tiefkühl-Backwarensortimente ein Lager mit den Abmessungen 82 x 25 x 36 m (L x B x H) und einem Temperaturbereich bis -27° Celsius. Zum kompletten Leistungsumfang gehören auch die Dachentwässerung, der äußere Blitzschutz sowie Türen und Tore.



Globetrotter

Für den Outdoor-Spezialisten haben wir bis heute 6 Kältekammern in ganz Deutschland montiert. Bemerkenswert: In München handelt es sich um die erste Höhenkältekammer zur Simulation arktischer Temperaturen und Höhen bis zu 6.000 m. Hierzu erfolgt in der Kammer eine Sauerstoffreduktion, über Lüfter werden Windstärken bis acht Beaufort erzielt und in Dresden sorgt eine Schneeanlage für realistische Bedingungen. Kunden haben so die Möglichkeit, Ausrüstung und Bekleidung zu erproben und sich an Trainingsgeräten auf Expeditionen vorzubereiten.



EDNA

Die EDNA International GmbH in Brehna, Sachsen-Anhalt, bietet mit mehr als 1.000 verschiedenen Backwaren und 6.000 Service-Artikeln das größte Tiefkühl-Backwaren-Vollsortiment in Deutschland und zählt zu unseren Stammkunden. Hier entsteht ein neues Tiefkühl-Hochregallager mit vollautomatisierten Paletten- und Kartonlager für 10.000 Paletten und 35.000 Kartons. Bei einer Grundfläche des Neubaus von 8.000 m² beträgt die Gesamtlänge 118 m.



REWE

In Bayreuth übernimmt die G+H Kühllager- und Industriebau GmbH die Kühl- und Tiefkühlarbeiten beim Projekt „Neubau Logistikzentrum“ für die REWE. Der Leistungsumfang beinhaltet die Erstellung eines kompletten Tiefkühlagers mit 2.230 m² Grundfläche und 25 m Höhe, Kühlraumarbeiten im Bereich Frischdienst mit 3.000 m² Isopaneelfläche und das Anordnen von Isopaneelen als Außenfassade auf 3.000 m². Die Bauzeit beträgt drei Monate.

135.000 m³

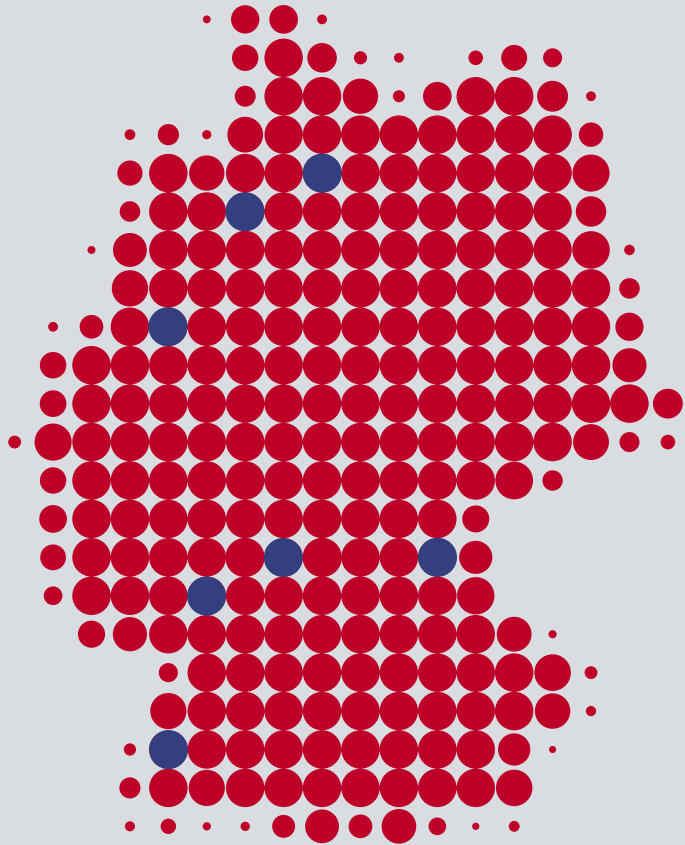
mit -30° Celsius innen, +40° Celsius außen.

Nur mit der Qualität von G+H.



KÜHLLAGER- UND INDUSTRIEBAU

An 9 Standorten für Sie da!



Mannheim

Zentrale
Siegmond-Schuckert-Straße 3
68199 Mannheim
Tel.: +49 (0) 621 / 85 097-500

Mannheim

Niederlassung
Siegmond-Schuckert-Straße 3
68199 Mannheim
Tel.: +49 (0) 621 / 85 097-561

Mannheim

SF Bau
Siegmond-Schuckert-Straße 3
68199 Mannheim
Tel.: +49 (0) 621 / 85 097-521

Hamburg

Niederlassung
Bredowstraße 10
22113 Hamburg
Tel.: +49 (0) 40 / 7 31 19-241

Bremen

Niederlassung
Oskar-Schulze-Straße 8
28832 Achim
Tel.: +49 (0) 421 / 4 58 01-714

Münster

Niederlassung
Kesslerweg 24
48155 Münster
Tel.: +49 (0) 251 / 6 09 59-12

Freiburg

Niederlassung
Hanferstraße 16
79108 Freiburg
Tel.: +49 (0) 761 / 1 30 36-21

Aschaffenburg

Verkaufsbüro Goldbach
Am Sägewerk 10
63773 Goldbach
Tel.: +49 (0) 60 21 / 32 99-130

Bayreuth

Verkaufsbüro Bayreuth
Nibelungenstraße 32
95444 Bayreuth
Tel.: +49 (0) 921 / 59 09-12

Die Angaben dieser Druckschrift erfolgen nach bestem Wissen und entsprechen dem derzeitigen Stand der technischen Entwicklung. Änderungen bleiben vorbehalten. Gewährleistung nur aufgrund von Einzelverträgen bei Ausführung durch G+H Kühltager- und Industriebau.

www.guh-kuehllagerbau.de
info@guh-kuehllagerbau.de

Ein Unternehmen von **VINCI** FACILITIES